



# J.E. DISTRIBUIDORA MEDICA DEL SUR S.A.C

IMPORTACIONES Y REPRESENTACIONES

## SILLA METÁLICA APILABLE

### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Estructura de tubo de acero cuadrado de 1" (25.4mm) y 1.2mm de espesor, el doblado del tubo es de una sola pieza y sin arrugas.
- Asiento y respaldo tapizados sobre plancha de triplay de 12mm. De espesor, acolchado con espuma de 2" de espesor, tapizado con korovillo lavable o similar, de buena calidad resistente al desgaste y ralladuras, montado sobre una plancha de acero laminado al frío de 0.8mm de espesor.
- Patas con regatones de suave deslizamiento y topes para protección en su apilación, todo en plástico duro.
- Todas las uniones serán eléctricamente soldadas.

EL tratamiento a seguir para las superficies metálicas será el siguiente:

- Aprestamiento: esta técnica considera el desengrase, desoxidado, fosfatizado y cromatizado de metal.
  - Desengrase, este lavado del metal debe realizarse entre 90°C a 100°C de temperatura con detergentes sin contenido de productos contaminantes.
  - Enjuague, este procedimiento es para retirar de la superficie procesada, productos alcalinos que contaminan los baños siguientes. Así mismo deben servir para retirar las últimas partículas de grasa adheridas en la pieza procesada.
  - Desoxidado, los productos químicos ecológicos de este baño desprenden el óxido que se desarrolla en la superficie metálica, y servirá para dejarlo completamente limpio y listo para el siguiente proceso.
  - Enjuague con agua blanda.
  - Baño preactivado, este procedimiento debe preparar la superficie metálica para lograr un anclaje perfecto de las moléculas de fosfato de zinc, con la rugosidad necesaria que permita la adherencia de la capa final de pintura, de manera segura, sin dejar globos de aire por donde podrían iniciarse los procesos corrosivos.
  - Enjuague con agua blanda
  - Sellado, este baño con sales de cromo debe nivelar molecularmente los cristales de fosfato de zinc formados en la superficie metálica y servirá para prolongar los efectos del aprestamiento químico.
- Deshidratado, En este proceso, el producto debe ingresar a una cámara aérea de deshidratación a 100°C a fin de eliminar toso resto de moléculas de agua que pudieran estar apresadas en el interior o dobleces.
- Pintura y horneado, Una mano de pintura base zincromato de zinc
  - Pintado con dos manos de pintura esmalte epóxico, de color neutro de fina textura, horneable a una temperatura media de 180°, hasta obtener un acabado de alta dureza muy resistente a raspadura y golpes con un acabado homogéneo.

### Dimensiones aproximadas

- Altura total : 850mm
- Largo asiento : 400mm
- Ancho asiento : 400mm
- Altura al sientto : 450mm

IMAGEN REFERENCIAL



SILLA APILABLE

Jr. Moquegua N°628 - Oficina 301 - Lima - Lima

Telef: 511 -423-8952

CEL.: 999062107 / 950691950 / 998193935

E-mail: [ventas@jedissa.com.pe](mailto:ventas@jedissa.com.pe) [jedissa@hotmail.com](mailto:jedissa@hotmail.com)

[www.jedissa.com.pe](http://www.jedissa.com.pe)