



J.E. DISTRIBUIDORA MEDICA DEL SUR S.A.C
IMPORTACIONES Y REPRESENTACIONES

INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Proceso prueba de ebullición:

Se hace por el método de prueba de ebullición para analizar si el instrumental presenta o no corrosión.

Los instrumentos son hervidos durante 30 min en agua totalmente desmineralizada en un recipiente de acero inoxidable o vidrio. El agua es eliminada después de los 10 min. Los instrumentos son desenganchados no más de 24 horas. El instrumental no presenta corrosión después de este proceso.

- Inspección de calidad

Inspección de la precisión de las dimensiones y forma de los instrumentos: Se realiza comparando el instrumental fabricado con la muestra de fábrica. Adicionalmente bajo el microscopio se analiza la forma y la calidad de la superficie.

Con un calibre plano se revisa que el espesor de los instrumentos concuerde con las normas estipuladas para dicho calibre.

- Ensayo de capacidad de corte:

Tijeras:

La evaluación de la capacidad de corte de las tijeras se realiza de la siguiente manera:

- Las tijeras son limpiadas previamente y según el tipo de tijera se elige el material de ensayo a ser cortado.

- Para la prueba se realizan tres (03) cortes ininterrumpidos, sobre los 2/3 de la longitud de corte de la tijera en el material de ensayo, sin que se proceda a ejercer presión lateral.

- El material de ensayo debe ser cortado de forma limpia (corte liso) sin mostrar evidencia alguna de desgarro.

El material de ensayo elegido, debe ser colocado previamente en capas sucesivas, una sobre otra cuando así se indique, para proceder al ensayo de corte.

Pinzas:

La evaluación de la capacidad de corte de las pinzas corta huesos se realiza de la siguiente manera:

- Las pinzas son limpiadas previamente

- Se realizan tres cortes a un cartón de 250g/m² (gramos por metro cuadrado)

- En cada corte solo debe intervenir un tercio (1/3) de la superficie del filo del instrumento.

- El material de ensayo (cartón) debe ser cortado de forma limpia (corte liso) sin mostrar evidencia alguna de desgarro.



IMAGEN REFERENCIAL

☎ 511 -423-8952

☎ 999062107 / 996556967

✉ E-mail: ventas@jedissa.com.pe

jedissa@hotmail.com

Jr. Moquegua N°628 - Oficina 301 - Lima - Lima

www.jedissa.com.pe



J.E. DISTRIBUIDORA MEDICA DEL SUR S.A.C

IMPORTACIONES Y REPRESENTACIONES

- Ensayo de dureza:

La dureza de los instrumentos se evalúa de acuerdo a las recomendaciones de la NORMA DIN 50103 (Ensayo de dureza Rockwell) y Norma DIN 50133 (ensayo de dureza de Vickers).

Las conversiones de los valores de dureza en ambas escalas pueden realizarse por medio de las tablas de conversión de la norma DIN 50150.

- Ensayo de elasticidad:

a) Pinzas con excepción del porta aguja:

- Se coloca entre las puntas de las pinzas una pieza de ensayo de acuerdo a las características que se detallan en el cuadro.

SELECCIÓN DE MATERIAL DE ENSAYO PINZAS CON EXCEPCIÓN DEL PORTA AGUJAS		
Material de ensayo	Espesor (mm)	Longitud total de las pinzas (mm)
Madera de tilo o cinturón de cuero	2	Hasta 130
	3	De 130 a 150
	4	De 150 a 180
	5	Más de 180

- La pieza del material de ensayo debe ser presionada por la pinza y mantenida durante 3 horas a temperatura ambiente. Después de ese ensayo no deben presentarse deformaciones, fisuras o alguna variación de forma permanente.

b) Porta aguja con y sin recubrimiento duro.

- Se coloca entre las puntas de las pinzas porta agujas una porción de alambre de acero inoxidable de acuerdo a las especificaciones que se detallan en el cuadro:

SELECCIÓN DE MATERIAL DE ENSAYO PORTA AGUJAS CON O SIN RECUBRIMIENTO DURO	
Longitud del porta agujas (mm)	Diámetro del alambre o aguja (mm)
Hasta 160 mm	0.8 mm
Mas de 160 mm	1.0 mm



- El alambre de acero inoxidable debe ser presionado por la pinza porta aguja y mantenido durante 03 horas a temperatura ambiente.

Después de este ensayo no deben presentarse deformaciones, fisuras o alguna variación de forma permanente.

IMAGEN REFERENCIAL

☎ 511 -423-8952

☎ 999062107 / 996556967

✉ E-mail: ventas@jedissa.com.pe

jedissa@hotmail.com

Jr. Moquegua N°628 - Oficina 301 - Lima - Lima

www.jedissa.com.pe



J.E. DISTRIBUIDORA MEDICA DEL SUR S.A.C

IMPORTACIONES Y REPRESENTACIONES

PRO-MED
INSTRUMENTE GMBH

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE
MEDIZINISCHE GERÄTE

SURGICAL INSTRUMENTS
MEDICAL EQUIPMENT

INSTRUMENTS CHIRURGICAUX
MATÉRIEL MÉDICO-CHIRURGICAL

PRO-MED GmbH · Gänsäcker 9 · D-78532 Tuttlingen

ACEROS INOXIDABLES RECOMENDADOS PARA LA FABRICACION DE DIFERENTES TIPOS DE INSTRUMENTAL QUIRURGICO

(TABLA 2 –INSTRUMENTAL)

- 1.- TIJERAS CON INSERTO Y SIN INSERTO.
- 2.- TIJERAS PARA ESTRABISMO.
- 3.- PINZAS DE DISECCION.
- 4.- PINZAS EN GENERAL, PORTA AGUJAS
- 5.- PINZAS PARA EXTRACCION DENTAL, ARTICULACION SENCILLA Y DOBLE CIRUGIA, CIZALLAS.
- 6.- ESPECULOS NAALES.
- 7.- MICROTOMOS.
- 8.- BISTURIES Y NAVAJAS.
- 9.- ESPECULO AURICULAR.
- 10.- ESPECULO VAGINAL.
- 11.- ESPECULO RECTAL.
- 12.- RETRACTOR, SEPARADOR.
- 13.- FIJADORES Y RASPADORES.
- 14.- TUBOS TRAQUEALES, ESPATULAS ABREBOCAS Y ABATELENGUAS.
- 15.- CURETAS PARA EXPLORACION.
- 16.- ESTILETES.
- 17.- DILATADOR URETRAL.
- 18.- CINCELES RECTOS Y GUIAS, CUCHILLAS PARA HUESOS.
- 19.- CUCHARILLAS.
- 20.- MARTILLOS.
- 21.- PERFORADORES, EXCAVADORES Y ELEVADORES DENTALES.
- 22.- FRESAS DENTALES.
- 23.- MANDRILES Y RESORTES.
- 24.- EXPLORADORES, MANGOS SÓLIDOS.
- 25.- MANGOS HUECOS.
- 26.- MANGOS LARGOS PARA BISTURIES DE HOJAS DESECHABLES.
- 27.- PERNO DE GUIA.
- 28.- TORNILLOS, TUERCAS.

PRO-MED
INSTRUMENTE GMBH
Gänsäcker 9
78532 TUTTLINGEN

Gänsäcker 9
D-78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0)7462 20424-0
FAX +49 (0)7462 20424-0

Sitz der Gesellschaft Tuttlingen
Handelsregister Stuttgart HRB 450249
Geschäftsführer Ralph Dinkelmann,

Deutsche Bank Tuttlingen Nr. 214968000
BLZ: 65370075 BIC: DEUTDE33
IBAN-Nr. DE22 653 700 750 2149680 00



☎ 511-423-8952

☎ 999062107 / 996556967

✉ E-mail: ventas@jedissa.com.pe

jedissa@hotmail.com

Jr. Moquegua N°628 - Oficina 301 - Lima - Lima

www.jedissa.com.pe



J.E. DISTRIBUIDORA MEDICA DEL SUR S.A.C

IMPORTACIONES Y REPRESENTACIONES

PRO-MED
INSTRUMENTE GMBH

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE
MEDIZINISCHE GERÄTE

SURGICAL INSTRUMENTS
MEDICAL EQUIPMENT

INSTRUMENTS CHIRURGICAUX

PRO-MED GmbH · Gänsäcker 9 · D-78532 Tuttlingen

COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LOS ACEROS SEGUN ISO 7153-1:1991 (E) ES ESPECIFICADA EN LAS NORMAS DIN 58298; 50049, POR LO QUE SÓLO PUEDEN UTILIZARSE ESTAS ÚLTIMAS COMO REFERENCIA.

(TABLA 1: COMPOSICION QUIMICA DE LOS ACEROS INOXIDABLES ROLADOS, FORJADOS Y FUNDIDOS RECONOCIDOS INTERNACIONALMENTE A EMPLEAR EN LA FABRICACION DE INSTRUMENTAL QUIRURGICO Y ACCESORIOS, COMPOSICION QUE AFECTA SU DUREZA, PROPIEDADES MECANICAS, RESISTENCIA A LA CORROSION Y USOS, SEGUN DIN 58298 Y DIN 50049.)

Tipos de aceros inoxidables y equivalencias aproximadas con organismos internacionales					Composición química en por ciento (el fe ajusta al 100%) Referencia ISO 7153-1: 1991 (E)								
ISO 7153	ISO 4957	ISO 683.13	AISI (*)	DIN (*)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Otros
					Máx	Máx	Máx	Máx					

ACEROS INOXIDABLES MARTENSITICOS.

A	-	3	410	X15Cr13	0.09 a 0.15	1	1	0.04	0.03 máx.	11.5 a 13.5	-	1 máx	-
B	27	4	420	X20Cr13	0.16 a 0.25	1	1	0.045	0.03 máx.	12 a 14	-	-	-
C	28	5	-	X30Cr13	0.26 a 0.35	1	1	0.04	0.03 máx.	12 a 14	-	1 máx	-
D	-	-	-	X46Cr13	0.42 a 0.50	1	1	0.04	0.03 máx	12.5 a 14.5	-	1 máx	-
E	-	-	-	-	0.47 a 0.57	0.5	1	0.03	0.025 máx.	13.7 a 15.2	-	0.5 máx	-
F	-	-	-	-	0.6 a 0.7	0.5	1	0.03	0.025 máx.	12 a 13.5	-	0.5 máx	-
G	-	-	-	X20CrMo13	0.65 a 0.75	1	1	0.04	0.03 máx.	12 a 14	0.5	1 máx	-
H	-	-	-	X38CrMoV15	0.35 a 0.40	1	1	0.045	0.03 máx.	14 a 15	0.4 a 0.6	-	V=0.1 a 0.15
I	-	-	-	X45CrMoV15	0.42 a 0.55	1	1	0.045	0.03 máx.	12 a 15	.45 a 0.6	-	V=0.1 a 0.15
K	30	-	-	X35CrMo17	0.33 a 0.43	1	1	0.03	0.03 máx.	15 a 17	1 a 1.5	1 máx	-
R	-	-	-	X90CrMoV18	0.85 a 0.95	1	1	0.045	0.03 máx.	17 a 19	0.9 a 1.3	-	V=0.07 a 0.12

ACEROS INOXIDABLES FERRITICOS

L	-	8a	430F	X12CrMoS17	0.12 máx.	1	1.25	0.06	0.15 min.	16 a 18	0.6 máx.		
---	---	----	------	------------	-----------	---	------	------	-----------	---------	----------	--	--

ACEROS INOXIDABLES AUSTENITICOS

M	-	11	304	X5CrNi189	0.07 máx.	1	2	0.045	0.03 máx.	17 a 19	-	8.5 a 10.5	-
N	-	17	303	X8CrNiS18-9	0.10 máx.	1	2	0.045	0.15 a 0.35	17 a 19	-	8 a 10	N=0,11 Cu= 1
O	-	20	316	X5CrNiMo1810	0.07 máx.	1	2	0.045	0.03 máx.	16.5 a 18.5	2a 2.5	10.5 a 13.5	-
P	-	14	302	X5CrNi187	0.15 máx.	1	2	0.045	0.03 máx.	16 a 18	-	13.5	-

PRO-MED
INSTRUMENTE GMBH
Gänsäcker 9
78532 TUTTLINGEN

Gänsäcker 9
D-78532 Tuttlingen
Telefon +49 (0)7462 20424-0
E-Mail: info@jedissa.com.pe

Sitz der Gesellschaft Tuttlingen
Handelsregister Stuttgart HRB 450249
Geschäftsführer Ralph Dinkelmann,
Ivan Dinkelmann

Deutsche Bank Tuttlingen Nr. 214969000
BLZ: 65370075 BIC: DEUTDE33
IBAN-Nr. DE22 653 700 750 21496900 00

